PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

01-102469

(43)Date of publication of application: 20.04.1989

(51)Int.CI.

G03G 5/06 C09B 26/02

(21)Application number: 62-260531

(71)Applicant : FUJI ELECTRIC CO LTD

(22)Date of filing:

15.10.1987

(72)Inventor: KURODA MASAMI

NAKAMURA YOICHI

KOSHO NOBORU

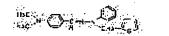
(54) ELECTROPHOTOGRAPHIC SENSITIVE BODY

(57)Abstract:

PURPOSE: To improve the sensitivity and repetitive characteristics of a photosensitive body by incorporating a specific hydrazone compd. into a photosensitive layer.

CONSTITUTION: The hydrazone compd. expressed by the formula 1 is incorporated as an electric charge transferable material into the photosensitive layer of the photosensitive body. In the formula, R1 denotes (substd.) aryl; R2WR6 denote H, halogen, alkyl, etc.; n denotes 0, 1. The compd. expressed by the formula II is usable as the compd. expressed by the formula. The photosensitive layer may be formed to both of a single layer type and lamination type. The sensitivity to a semiconductor laser is enhanced if a phthalocyanine compd., etc., are used as an electric charge generating material.





⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-102469

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成1年(1989)4月20日

G 03 G 5/06 C 09 B 26/02 3 2 2

7381-2H 7921-4H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全8頁)

の発明の名称 電子写真用感光体

②特 願 昭62-260531

郊出 願 昭62(1987)10月15日

⑫発 明 者 黒 田

昌 美

神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号 富士電機株式会

社内

⑫発 明 者 中 村

洋一

神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号 富士電機株式会

社内

70発明者 古 庄

昇

神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号 富士電機株式会

社内

⑪出 願 人 富士電機株式会社

の代理人 弁理士 山口 厳

神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号

明 無 書

- 1. 発明の名称 電子写真用感光体
- 2. 特許請求の範囲
 - 1) 下記一般式(I) で示されるヒドラゾン化合物の うちの少なくとも一種類を含む感光層を有するこ とを特徴とする電子写真用感光体。

〔式(I)中、R:は置換基を有してもよいアリール基を表し、R: R: R: R: およびReはそれぞれ水楽原子、ハロゲン原子、アルキル基、アルコキシ基、ヒドロキシ基、ニトロ基、アリル基、置換基を有してもよいアリール基、アラルキル基を表し、nは0または1を表す。〕

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は電子写真用感光体に関し、詳しくは導電性基体上に形成せしめた感光層の中に、新規なヒドラゾン化合物を含有することを特徴とする電

子写真用感光体に関する。

「従来の技術」

従来より電子写真用感光体(以下感光体とも称する)の感光材料としてはセレンまたはセレン 合金などの無機光導電性物質、酸化亜鉛あるいは硫化カドミウムなどの無機光導電性物質を樹脂 お着 別ールまたはポリビニルアントラセンなどの有機光導電性物質、フタロシアニン化合物あるいはピスアゾ化合物などの有機光導電性物質、またはこれら有機光導電性物質を樹脂結着剤中に分散させたものなどが利用されている。

また感光体には暗所で表面電荷を保持する機能・光を受容して電荷を発生する機能・同じく光を受容して電荷を発生する機能とが必要であるが、一つの圏でこれらの機能をあわせもったいわゆる単層型感光体と、主に機能分離した寄与する層とに機能分離した層を積層したいわゆる積層型感光体がある。これらの感光体を用いた

近年、可とう性、熱安定性。膜形成性などの利点により、有機材料を用いた電子写真用感光体が実用化されてきている。例えば、ポリーNーピニルカルパゾールと2、4、7ートリニトロフルオレンー9ーオンとからなる感光体(米国特許第3484237号明細書に記載)、有機顕料を主成分とする感光体(特開昭47-37543号公報に記載)、染料と樹脂とからなる共晶錯体を主成分とする感光体(特開昭47-10735号公報に記載)などである。さらに、新規ヒドラゾン化合物も数多く実用化されている。

「式(I)中、R、は置換基を有してもよいアリール基を表し、R。、R。、R。、R。、R。 およびR。はそれぞれ水素原子、ハロゲン原子、アルキル基、アルコキシ基、ヒドロキシ基、ニトロ基、アリル基、置換基を有してもよいアリール基、アラルキル基を表し、nは□または1を表す。〕

(作用)

(発明が解決しようとする問題点)

上述のように、有機材料は無機材料にない多くの長所を持つが、しかしながら、電子写真用感光体に要求されるすべての特性を充分満足するものがまだ得られていないのが現状であり、特に光感度および繰り返し連続使用時の特性に問題があっ

本発明は、上述の点に鑑みてなされたものであって、感光層に電荷輸送性物質として今まで用いられたことのない新しい有機材料を用いることにより、高感度で繰り返し特性の優れた複写機用およびブリンク用の電子写真用感光体を提供することを目的とする。

(問題点を解決するための手段)

上記目的を達成するために、本発明によれば、 下記一般式(I)で示されるヒドラゾン化合物のうちの少なくとも一種類を含む感光層を有する電子 写真用感光体とする。



るに至ったのである。

(実施例)

本発明に用いられる前記一般式(I)のヒドラゾン化合物は、通常の方法により合成することができる。 すなわち、必要に応じて縮合剤として少量の酸を用い、アルコールなどの適当な有機溶媒中でアルデヒド類またはカルボニル化合物とヒドラジン類を縮合させることにより得られる。

こうして得られる一般式(I)で表されるヒドラ ソン化合物の具体例を例示すると次の通りである。

特開平1-102469(3)

Na 18

Na. 21

本発明の感光体は前述のようなヒドラゾン化合物を感光層中に含有させたものであるが、これらヒドラゾン化合物の応用の仕方によって、第1図。

荷発生層 4 を保護するためにさらに被獲層 7 を設けるのが一般的である。

このように、積層型感光体として二種類の層構成をとる理由としては、第2図の層構成の感光体を正帯電方式で用いようとしても、これに適合する電荷輸送性物質は現在まだ見つかっていないためである。現段階では、積層型感光体で正帯電方式を適用する場合には、第3図に示した層構成の感光体とすることが必要なのである。

第1図の感光体は、電荷発生物質を電荷輸送性物質および樹脂パインダーを溶解した溶液中に分散せしめ、この分散液を導電性基体上に塗布することによって作製できる。

第2図の感光体は、導電性基体上に電荷発生物質を真空蒸音するか、あるいは電荷発生物質の粒子を溶剤または樹脂パインダー中に分散して得た分散液を塗布、乾燥し、その上に電荷輸送性物質および樹脂パインダーを溶解した溶液を塗布、乾燥することにより作製できる。

第3回の感光体は、電荷輸送性物質および樹脂

第2図、あるいは第3図に示したごとくに用いる ことができる。

第1図、第2図および第3図は本発明の感光体のそれぞれ異なる実施例の概念的断面図で、1は 導電性基体、20、21、22は感光層、3は電荷発生 物質、4は電荷発生層、5は電荷輸送性物質、6 は電荷輸送層、7は被覆層である。

第1 図は、導電性基体 1 上に電荷発生物質 3 と電荷輸送性物質 5 であるヒドラゾン化合物を樹脂バインダー (結着剤)中に分散した感光層20 (通常単層型感光体と称せられる構成)が設けられたものである。

第2図は、導電性基体1上に電荷発生物質3を 主体とする電荷発生層4と、電荷輸送性物質5で あるヒドラゾン化合物を含有する電荷輸送層6と の積層からなる感光層21(通常積層型感光体と称 せられる構成)が設けられたものである。この構 成の感光体は通常負帯電方式で用いられる。

第3図は、第2図の逆の層機成のものであり、 通常正帯電方式で用いられる。この場合には、電

バインダーを溶解した溶液を導電性基体上に塗布、 乾燥し、その上に電荷発生物質を真空蒸着するか、 あるいは電荷発生物質の粒子を溶剤または樹脂パ インダー中に分散して得た分散液を塗布、乾燥し、 さらに被覆層を形成することにより作製できる。

専電性基体 1 は感光体の電極としての役目と同時に他の各層の支持体となっており、円筒状、板状、フィルム状のいずれでも良く、材質的にはアルミニウム、ステンレス鋼、ニッケルなどの金属、あるいはガラス、樹脂などの上に導電処理をほどこしたものでも良い。

フタロシアニン化合物、各種アゾ、キノン、イン ジゴ顔料あるいは、シアニン、スクアリリウム、 アズレニウム、ピリリウム化合物などの染料や、 セレンまたはセレン化合物などが用いられ、画像 形成に使用される露光光源の光波長領域に応じて 好適な物質を選ぶことができる。電荷発生層は電 荷発生機能を有すればよいので、その膜厚は電荷 発生物質の光吸収係数より決まり一般的には5 µm 以下であり、好適には 1 µm 以下である。電荷発 生層は電荷発生物質を主体としてこれに電荷輸送 性物質などを添加して使用することも可能である。 樹脂パインダーとしては、ポリカーポネート、ポ リエステル、ポリアミド、ポリウレタン、エポキ シ、シリコン樹脂、メタクリル酸エステルの重合 体および共重合体などを適宜組み合わせて使用す ることが可能である。

電荷輸送層 6 は樹脂パインダー中に有機電荷輸送性物質として前記一般式(I)で示されるヒドラゾン化合物を分散させた塗膜であり、暗所では絶縁体層として感光体の電荷を保持し、光受容時に

である。被覆材料は前述の通り電荷発生物質の光の吸収極大の波長領域においてできるだけ透明であることが望ましい。

被覆層自体の膜厚は被覆層の配合組成にも依存するが、繰り返し連続使用したとき残留電位が増大するなどの悪影響が出ない範囲で任意に設定できる。

以下、本発明の具体的な実施例について説明する。

実施例1

ボールミルで 150時間粉砕した無金属フタロシアニン(東京化成製)50 重量部と前記化合物 № 1で示されるとドラゾン化合物 100 重量部をポリエステル樹脂(商品名バイロン200:東洋紡製)100重量部とテトラヒドロフラン(THF)溶剤とともに3時間混合機により混練して塗布液を調整し、導電性基体であるアルミ蒸着ポリエステルフィルム(Al-PET)上に、ワイヤーバー法にて塗布して、乾燥後の腹厚が 15 μmになるように感光層を形成して、第1 図に示した構成の感光体を作製

は電荷発生層から注入される電荷を輸送する機能を発揮する。樹脂パインダーとしては、ポリカーポネート、ポリエステル、ポリアミド、ポリウレタン、エポキシ、シリコン樹脂、メタクリル酸エステルの重合体および共重合体などを用いることができる。

した。

実施例2

まず、 α型無金属フタロシアニンを出発原料とし、二つのリニアモーターを対向して配置した間に α型無金属フタロシアニンと作用小片としてテフロンピースを内蔵した非磁性値体をおいて粉砕するLI M M A C (Linear Induction Motor Mixing and Crashing:富士電機製)処理を20分間行い散粉末化した。この散粉末化された試料1重量 部と D M F (N, Nージメチルホルムアミド) 溶 対50 重量部とを超音波分散処理を行った。その後、試料と D M F とを分離濾過し、乾燥して無金属フタロシアニンの処理を行った。

次に、前記化合物 Ma 2 で示されるヒドラゾン化合物 100 重量部をテトラヒドロフラン (THF) 700 重量部に溶かした液とポリメタクリル酸メチルポリマー(PMMA:東京化成製) 100 重量部をトルエン 700 重量部に溶かした液とを混合してできた塗液をアルミ蒸着ポリエステルフィルム基体上にワイヤーバー法にて塗布し、乾燥後の膜厚が

15 μm になるように電荷輸送層を形成した。このようにして得られた電荷輸送層上に上記の処理をされた無金属フタロシアニン50 重量部、ポリエステル樹脂(商品名パイロン200: 東洋紡製)50 重量部、PMMA50 重量部をTHF溶剤とともに3時間混合機により混練して塗布液を調整し、ワイヤーボー法にて塗布し、乾燥後の膜厚が1 μα になるように電荷発生層を形成し、第3 図に示した構成に対応する感光体を作製した。ただし、本発明に直接関与しない被獲層は設けなかった。

実施例3

実施例1の感光層の組成を、無金属フタロシアニン50重量部、化合物 M 3 で示されるヒドラゾン化合物 100重量部、ポリエステル樹脂(商品名パイロン200:東洋紡製)50重量部、P M M A 50重量部とに変更し、その他は実施例1と同様にして感光層を形成し感光体を作製した。

実施例 4

実施例 3 において、無金属フタロシアニンに変えて例えば特開昭47-37543に示されるようなピス

に白色光の替わりに 1 μ M の単色光 (780nm) を照射して半波袞露光量 (μ J/cd) を求め、また、この光を10 秒間感光体表面に照射したときの残留電位 V ((ポルト) を測定した。測定結果を第 1 表に示す。

館 1 寿

	白	色	光	780	ne 被县	光
	٧.	٧,	E 1 / 2	V .	V,	B 1/2
実施例	⊀ቤ⊦	求儿子	ルックス ・ む	4.6%	424	μ၂ / cd
-1	650	80	5. 2	670	70 ·	4.9
2	700	. 80	5.0	730	60	5. 1
3	720	100	5.8	710	70	5.3
4	680	60	4.9		-	

第1表に見られるように、実施例1.2.3.4の感光体は半減衰露光量、残留電位ともに差異はなく、表面電位でも良好な特性を示している。また、780nmの長波長光に対しても、フタロシアニン化合物を電荷発生物質とした実施例1.2.3の感光体は優れた電子写真特性を示している。

アソ顔料であるクロロダイアンブルーを用い、その他は実施例1と同様にして感光層を形成し感光体を作製した。

このようにして得られた感光体の電子写真特性 を川口電機製静電記録紙試験装置「SP-428」を 用いて測定した。

感光体の表面電位 V。(ボルト) は暗所で +6.0kV 電力 はない 10 秒 間行ってを 20 秒 の 表で で を 20 秒 の の が 20 秒 の の で 20 秒 の の で 20 秒 の

宇施例!

厚さ500μmのアルミニウム板上に、セレンを厚さ1.5μmに真空蒸着し電荷発生層を形成し、次に、化合物 Mu 4 で示されるヒドラゾン化合物 100 重量部をテトラヒドロフラン(THF)700 重量部に溶かした液とポリメタクリル酸メチルポリマー(PMMA:東京化成製)100 重量部をトルエン700 重量部に溶かした液とを混合してできた酸液をワイヤー法にで塗布し、乾燥してできた酸液をワイなるように電荷輸送層を形成し、第2図に示したなの感光体を作製した。この感光体に-6.0kVのコロナ帯電を0.2秒間行い電子写真特性を測定したったところ、 V = = -60 V. Ε 1/2 = 4.2 ルックズ・秒と良好な結果が得られた。

実施例 6

実施例1で処理された無金属フタロシアニン50 重量部、ポリエステル樹脂(商品名バイロン200: 東洋紡製)50重量部、PMMA50重量部をTHF 溶剤とともに3時間混合機により混練して塗布液 を調整し、アルミニウム支持体上に約1μmにな るように塗布し、電荷発生層を形成した。次に、化合物 Na 5 で示されるヒドラゾン化合物 100 重量部、ポリカーポネート樹脂(パンライト L-1250) 100 重量部、シリコンオイル 0.1 重量部を丁HF700 重量部とトルエン 700 重量部で混合し、電荷発生層の上に 約15 μmとなるように塗布し、電荷輸送層を形成した。

このようにして得られた感光体を実施例 5 と同様にして、-6.0 kV のコロナ帯電を 0.2 砂間行い電子写真特性を測定したところ、 $V_*=-760$ V. $E_{1/2}=4.6$ ルックス・秒と良好な結果が得られた。

実施例?

化合物 № 6~ № 32 それぞれについて実施例 4 と同様にして感光層を形成して感光体とし、「SP-428」を用いて半減衰露光量を測定した結果を第 2 表に示す。

暗所で+6.0kVのコロナ放電を10秒間行い正帯電せしめ、照度2ルックスの白色光を照射した場合の半減衰露光量E1/2(ルックス・秒)を示した。

第 2 表 (その2)

化合物	E 1/2 (\$777、砂)				
23	6.6				
2 4	5.8				
25	5.9				
26	5. 2				
27	4. 9				
28	6.3				
2 9	6.5				
- 30	7. 0				
31	5. 8				
3 2	5. 1				

第2表に見られるように、前配ヒドラゾン化合物 Ma 6~Ma 32を用いた感光体についても、半減衰露光量 E1/21, すなわち感度は良好であった。

〔発明の効果〕

本発明によれば、導電性基体上に電荷輸送性物質として前記一般式(I)で示されるヒドラゾン化合物を用いることとしたため、正帯電および負帯

第 2 表 (その1)

95 2 3	(401)
化合物版	E 1/2 . (ホックス・砂)
6	4.8
7	5. 1
8	5. 3
9	5.5
10	6.0
11	6.0
12	4. 6·
13	5.9
14	5.8
15	5.5
16	6.2
17	6.0
18	5.8
19	6.6
20	6.7
21	7. 2
2 2	5.9

電においても高感度でしかも繰り返し特性の優れた感光体を得ることができる。また、電荷発生物質は露光光源の種類に対応して好速な物質を選ぶことができ、一例をあげるとフタロシアニン化合物を用いれば半がない。さらに、必要に応じて表面に被覆層を設置して耐久性を向上することが可能である。

4. 図面の簡単な説明

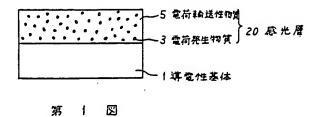
第1回、第2回および第3回は本発明の感光体のそれぞれ異なる実施例を示す概念的断面図である。

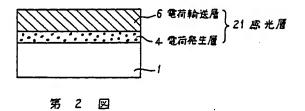
1······ 導電性基体、 3····· 電荷発生物質、 4····· 電荷発生間、 5····· 電荷輸送性物質、 6····· 電荷輸送層、 7······ 被獲曆、20, 21, 22····· 感光層。

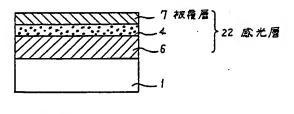
代理人并理士 山 口



特開平1-102469(8)







第 3 図